

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Zakres prac obejmuje wykonanie prac w zakresie „Remont bocznic kolejowej” w Oddziale Krajowej Grupy Spożywczej S.A., Cukrownia Dobrzelin” w Dobrzelinie w roku obrotowym 2023/2024:

1. **Tor nr 100** – wymiana wyeksploatowanych złącz zespolonych z podkładów drewnianych na nowe typu II B sosna z podbiciem ręcznym i oprofilowaniem tłucznia - szt.9 z wymianą wkrętów i przytwierdzenie typu K
2. **Tor nr 101** - wymiana wyeksploatowanych złącz zespolonych z podkładów drewnianych na nowe typu II B sosna z podbiciem ręcznym i oprofilowaniem tłucznia - szt.18 z wymianą wkrętów i przytwierdzenie typu K
3. **Tor nr 104** - wymiana wyeksploatowanych podkładów drewnianych na betonowe (zapewni Zamawiający) szt. 92, rozstaw 0,70 m, ok. 65 mb (szyny typ S 49 zapewni Zamawiający) zabudowa tłucznia (zabezpiecza Zamawiający) pod podkładem 0,25 m, uzupełnienie tłucznia i oprofilowanie, podbicie maszyną MD
4. **Tor nr 150** - wymiana podsypki pospółki na kamień łamany – zapewnia Zamawiający, podbicie maszyną MD od rozjazdu nr 105 do złącza z przejazdem z DW 583 dł. ok. 50 mb., wymiana przytwierdzenia typu K ok. 50% i złącz zespolonych podkładów nowe drewniane typu II B sosna 2 szt.
5. **Tor nr 151** - od rozjazdu nr 153 do rozjazdu nr 152, dokonać wymiany wyeksploatowanych podkładów drewnianych na nowe typu II B sosna – rozstaw 0,70 m, ok. 70 mb z wymianą wkrętów i przytwierdzeń typu K, dokonać wymiany podsypki pospółki na kamień łamany, zapewnia Zamawiający, grubości 0,25 pod podkładem, podbicie maszyną MD
6. **Tor nr 154** – wymiana podsypki pospółki od rozjazdu nr 153 (z wymianą nawierzchni przejazdowej na płyty CBP szerokości 9 m z nawiązaniem do istniejącej nawierzchni drogowej – nawierzchnia brukowa - z obu stron torów.) do rozjazdu nr 154 na kamień łamany, zapewnia Zamawiający, wymiana szyn typu S 49 – na długości toru ok. 45 m (szyny zapewni Zamawiający), podbicie maszyną MD, wymiana przytwierdzeń typu K 100% i złącz zespolonych z podkładów drewnianych nowych typu II B sosna 100%
7. **TOR nr 155** - wymiana podsypki na tłuczeń (zapewnia Zamawiający) pod podkładem 0,25 m, długości ok. 170 mb. (rozstaw podkładów 0,70 m), od rozjazdu nr 155 do bramy zakładowej, podbicie maszyną MD, wymiana przytwierdzeń typu K ok. 50 % i złącz zespolonych z podkładów drewnianych typ II B sosna - 100%
8. **Tor nr 156** – demontaż kozła oporowego (komplet) z likwidacją zasypki piaskowej na długości ok. 8,0 m., demontaż istniejącego toru na długości 82,0 m, wycięcie płyty betonowej o grubości

0,20 m na długości ok. 40,0 m i szerokości 2,60 m, wywiezienie gruzu na składowisko, wykonanie koryta pod nowo budowany tor (wg wytycznych Zamawiającego) na długości ok. 40,0 m oraz od istniejącego kozła oporowego do końca toru na długości ok. 82 m, wymiana i wbudowanie podsypki na kamień łamany – zapewnia Zamawiający na całej długości toru o grubości 0,25 m pod podkładem, budowa toru (długości ok. 40,0 m) z szyn S49 szyny i podkłady betonowe zapewnia Zamawiający, rozstaw podkładów 0,70 m, przytwierdzenie typu K łubki i śruby łubkowe na całej długości 100 %, zabudowa kozła oporowego zdemontowanego z istniejącego toru z zasypką piaskową, podbicie maszyną MD, zabudowa części toru na długości do 24,0 m płytami CBP – dopuszcza się płyty staroużyteczne w dobrym stanie technicznym (zatwierdzone przez Zamawiającego)

9. **Rozjazd nr 104** – wymiana doboru podrozjazdnic II B drewniane sosnowe, z wymianą wkrętami, przytwierdzenie typu K, wymiana tłucznia 0,25 m pod podrozjazdnicę, podbicie maszyną MD
10. **Rozjazd nr 105** – wymiana doboru podrozjazdnic II B drewniane sosnowe, z wymianą wkrętami, przytwierdzenie typu K, wymiana tłucznia 0,25 m pod podrozjazdnicę, podbicie maszyną MD
11. **Rozjazd nr 152** - wymiana doboru podrozjazdnic II B drewniane sosnowe, z wymianą wkrętami, przytwierdzenie typu K oraz wymiana koziółka zwrotnicowego z kulą i latarnią, wymiana tłucznia 0,25 m, podbicie maszyną MD
12. **Rozjazd nr 155** - wymiana doboru podrozjazdnic II B drewniane sosnowe, z wymianą wkrętami, przytwierdzenie typu K oraz wymiana koziółka zwrotnicowego z kulą i latarnią, wymiana tłucznia 0,25 m, podbicie maszyną MD
13. Wymiana nieczytelnych, uszkodzonych znaków G3, G4, i tarcz D1

UWAGA – Wykonawca zapewni dla wszystkich robót remontowych grupę geodezyjną dla potrzeby maszyny MD i prac torowych oraz przedstawi dokumentację pomiarową powykonawczą torów i rozjazdów.

Termin realizacji:

Usługa remontu bocznicy kolejowej zgodnie ze specyfikacją zostanie zrealizowana w czasie 10 tygodni od dnia podpisania umowy wraz z przekazaniem placu wykonywania remontu Wykonawcy.

Warunki dla Oferenta:

1. **Oferent przed złożeniem oferty zobowiązany jest przeprowadzić wizję lokalną w celu dokładnego zapoznania się z miejscem wykonania prac – warunek krytyczny uznania złożonej oferty za ważną.**
2. Wszystkie ewentualne niezbędne uzgodnienia, pozwolenia i formalności administracyjne wymagane polskimi przepisami prawa związane z realizacją przedmiotu umowy będą obowiązkiem Wykonawcy. Dotyczy to również odbiorów powykonawczych i odbiorów UDT.