

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Przedmiot zamówienia:

„Naprawa ładowarki kołowej Ł34 nr 3452” dla Krajowej Grupy Spożywczej S.A. w Oddziale „Cukrownia Werbkowice”

Naprawa ładowarki kołowej Ł34 produkcji Stalowa Wola obejmuje poniższe zestawienie prac:

1. Remont kapitalny silnika SW680
 - 1.1. Zestaw naprawczy (tuleje, tłoki, pierścienie, sworznie tłokowe), panewki główne i korbowodowe, prowadnice zaworowe i zawory, komplet uszczelnień i uszczelek, termostat – wymiana na nowe
 - 1.2. Wał korbowy – regeneracja
 - 1.3. Głowice – regeneracja
 - 1.4. Korbowody – regeneracja
 - 1.5. Pompa wody – regeneracja
 - 1.6. Pompa oleju – regeneracja
 - 1.7. Sprężarka – regeneracja
 - 1.8. Turbosprężarka – regeneracja
 - 1.9. Pompa wtryskowa – regeneracja
 - 1.10. Wtryskiwacze – regeneracja
 - 1.11. Alternator – regeneracja
 - 1.12. Rozrusznik – regeneracja
 - 1.13. Kolektor dolotowy – regeneracja
 - 1.14. Kolektor wydechowy – regeneracja
2. Mosty napędowe:
 - 2.1. Łożyska – wymiana na nowe
 - 2.2. Podkładki regulacyjne – wymiana na nowe
 - 2.3. Panewki zawieszenia – wymiana na nowe
 - 2.4. Uszczelki i uszczelniacze – wymiana na nowe
3. Wały napędowe:
 - 3.1. Krzyżaki - wymiana na nowe
 - 3.2. Łożyska podporowe - wymiana na nowe
 - 3.3. Śruby łączące - wymiana na nowe
 - 3.4. Uszczelniacze wymiana na nowe
4. Układ hydrauliczny:
 - 4.1. Siłowniki – regeneracja z wymiana na nowe łożysk i pakietu uszczelnień
 - 4.2. Filtry układu hydraulicznego – wymiana na nowe
 - 4.3. Przewody hydrauliczne (metalowe i elastyczne) – wymiana na nowe

5. Układ roboczy:
 - 5.1. Regeneracja poprzez napawanie i obróbka skrawaniem otworów
 - 5.2. Tuleje, sworznie, podkładki, nakrętki, uszczelki – wymiana na nowe
 - 5.3. Regeneracja konstrukcji ramy (prostowanie, spawanie pęknięć)
 - 5.4. Wymiana dźwigni z dodatkowym wzmocnieniem
6. Osprzęt roboczy:
 - 6.1. Regeneracja poprzez napawanie i obróbka skrawaniem otworów
 - 6.2. Tuleje, sworznie i uszczelniacze – wymiana na nowe
 - 6.3. Wymiana ostrza metalowego zamontowanego do lemiesza
7. Układ hamulcowy:
 - 7.1. Pompa hamulcowa – wymiana na nową
 - 7.2. Główny zawór hamulcowy – wymiana na nową
 - 7.3. Wkładki cierne – wymiana na nowe
 - 7.4. Tarcze hamulcowe- wymiana na nowe
 - 7.5. Zwór dwuobwodowy – wymiana na nowy
 - 7.6. Przewodu hamulcowe – wymiana nowe
 - 7.7. Głowice hamulcowe – regeneracja
 - 7.8. Hamulec ręczny – regeneracja
8. Rama przednia:
 - 8.1. Regeneracja poprzez napawanie oraz obróbka skrawaniem otworów
 - 8.2. Regeneracja wsporników skrętu
 - 8.3. Wymiana uszkodzonych czopów mocowania cylindrów
 - 8.4. Wymiana wspornika podtrzymującego wał
9. Rama tylna:
 - 9.1. Regeneracja poprzez napawanie oraz roztoczenie otworów
 - 9.2. Wymiana zużytych wsporników skrętu
 - 9.3. Wymiana panewek mostu tylnego
 - 9.4. Wymiana platform
10. Elementy łączenia ram:
 - 10.1. Wymiana łożysk, sworzni, tulei i podkładek
11. Uszczelnienie wszystkich wycieków.
12. Transport do naprawy i po naprawie

UWAGA!!!

Przed złożeniem oferty wymagane jest aby oferent przeprowadził wizję lokalną przedmiotu postępowania.

Z-ca DYREKTORA
ds. Technicznych
Krzysztof Mięczak