

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Remont bębna suszarniczego wysłodków:

1. Wykonanie i dostawa kaskad oraz łączników pótek na 6 sekcji bębna suszarniczego wykonanych z blachy żaroodpornej H13JS. Grubość blachy dla kaskad – 6mm, łączników pótek – 4mm.
2. Wykonanie i dostawa pólek czteroramiennych bębna suszarniczego w ilości 32 szt. oraz 8 pótek pojedynczych wykonanych z blachy żaroodpornej H13JS. Grubość blachy dla pólek – 4mm.

Konieczna wizja lokalna w celu zapoznania się ze specyfikacją elementów i zebrania niezbędnych wymiarów.

